

SHAP 30

LOSAS HUECAS PRETENSADAS

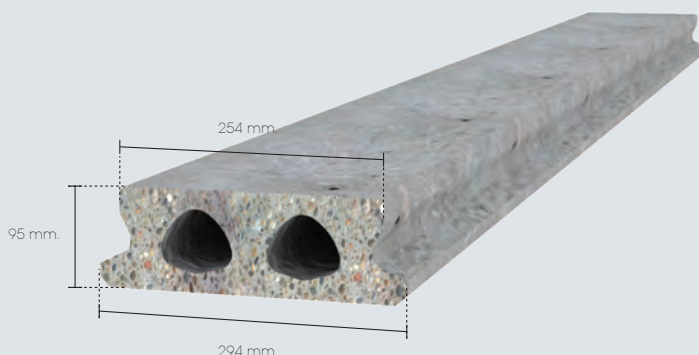
De montaje manual para entresijos
de luces libres hasta 5,30m



Las losas huecas de hormigón pretensado SHAP 30 son elementos premoldeados industrializados fabricados por extrusión con modernas máquinas bajo estrictos controles de calidad. Aptas para la construcción de todo tipo de techos y entresijos, horizontales o inclinados, no requieren capa de compresión ni apuntalamientos.

DIMENSIONES Y JUNTAS

Las losas huecas de hormigón pretensado SHAP 30 admiten una solución rápida y sencilla de instalaciones sanitarias, eléctricas y pluviales.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La **losa hueca SHAP 30**, por su bajo peso (155 kg/m²), brinda la posibilidad de realizar el MONTAJE EN FORMA MANUAL. Además, al transmitir menos carga, permite reducir las secciones de las vigas, columnas y bases, con el consiguiente ahorro de materiales y mano de obra. Su utilización permite obtener ventajas fundamentales en comparación con los sistemas tradicionales. Al no requerir capa de compresión, encofrados ni apuntalamientos, se reducen los costos de mano de obra, tiempo de ejecución y volúmenes de materiales.

La construcción de una losa de tipo convencional requiere de 20 a 25 días (encofrado, apuntalamiento, armadura, hormigonado, fragüe y desencofrado).

Con la **losa hueca pretensada SHAP 30** el tiempo de ejecución se reduce a 1 ó 2 días.

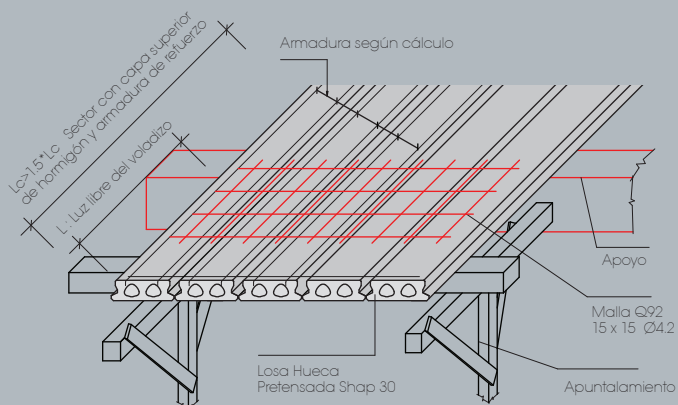
Al ser losas portantes, permiten continuar las tareas sobre ellas casi en forma inmediata a su montaje. El diseño de las juntas horizontales permite distribuir los esfuerzos a las losas adyacentes mediante el llenado de las mismas con mortero

de cemento 1:3, que deberá fraguar sin producir movimientos o cargas sobre las losas.

Para la aplicación de cielorrasos debe considerarse el correcto llenado de juntas y biselados inferiores con concreto y tomar precauciones ante diferencias de temperatura (para un diseño específico consulte a nuestro Departamento Técnico). La versatilidad de su uso permite el desarrollo racional de cualquier tipo de diseño arquitectónico. Manteniendo la sección de hormigón, pero variando la sección del acero, se fabrican tres series de losas SHAP 30 en longitudes estandarizada, cada serie cada 0.10m. Longitudes menores a las estandarizadas son a pedido. Con la planilla 2, se procede a la selección del tipo de losa a utilizar según las necesidades del proyecto, con la sobrecarga total (de uso más permanente) se busca que la luz libre máxima sea mayor a la luz libre disponible entre apoyos determinan así la serie y la longitud sumada a la luz libre al menos 8 cm a cada lado en vigas o encadenados sin apoyos intermedios.

SHAP 30

LOSAS HUECAS PRETENSADAS



Si se requiere una sobrecarga mayor a la admisible dada en la planilla, puede incorporarse una capa de compresión dimensionada a tal fin. También es posible utilizar losas en tramos con voladizos. Para construirlos debe incorporarse armadura superior en juntas, calculada para soportar las cargas de proyecto, o agregar una capa superior de hormigón con armadura según cálculo.

PLANILLA 1

Características y tiempos para losas de 100 m² (espesor-12 cm)

	Losas de Hormigón armado instu	Forjado	Losas huecas pretensadas		
		SHAP T50	SHAP 30	SHAP 60	SHAP 120
Montaje	-	Manual	Manual	Mecánico	Mecánico
Armado de encofrado	sí	parcial	no	no	no
Apuntalamiento	sí	sí	no	no	no
Tiempo de armado y encofrado (días)	3	1 ¼	-	-	-
Tiempo de desencofrado (días)	1 ½	½	-	-	-
Mano de obra sin hormigonado. Horas de ayudante: Horas de oficial:	34 16	15 5	24 8	9 3	6 2
Hormigón necesario (%)	100	55	p/ juntas 10	p/ juntas 5	p/ juntas 2.5
Tiempo de fragüe p/despuntalar	28	21	-	-	-
Mano de obra de hormigonado. Horas de ayudante: Horas de oficial:	40 8	20 4	4 1	2 ½	1 ¼

PLANILLA 2

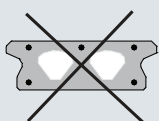
Luces libres máximas para apoyo simple: Produccion plantas industriales Pilar, Magdalena Y Río Colorado.

Tipo	Espesor	Serie	Peso propio	Consumo de mortero en juntas	Momento flexor admisible	Sobrecarga								
						200	300	400	500	600	700	800	900	1000
	cm.		kg/m ² .	litros/m junta	kgm/m.					kg/m ²				
		A			680	3.30	3.30	3.03	2.78	2.58	2.42	2.29	2.17	2.07
LH10	10	B	155	4,4	1175	4.30	4.30	4.02	3.69	3.43	3.22	3.04	2.88	2.75
		C			1483	5.30	5.01	4.52	4.16	3.86	3.63	3.42	3.25	3.10

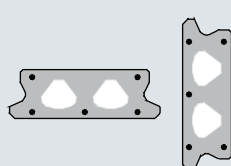
TRANSPORTE, MANIPULEO Y ACOPIO

Las losas huecas SHAP 30 pueden cargarse manualmente sobre camión, pudiendo ser ubicadas de canto. Durante el manipuleo de estas losas debe tenerse la precaución de que las mismas sean tomadas de los extremos con la cara mayor hacia abajo, caso contrario podrían producirse fisuras incompatibles con el comportamiento de los elementos.

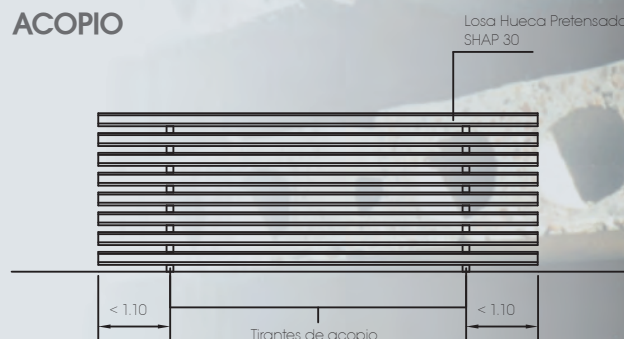
POSICION INCORRECTA



POSICION CORRECTA



ACOPIO



Únicamente sobre tirantes de madera, de igual sección, en cada extremo